

JÁ PENSOU EM **LUCRAR**
COM O QUE ERA **RESÍDUO** ?

Conheça a
RECUPERADORA
de **SOLVENTE!**



MODELOS de RECUPERADORES DE SOLVENTE

Nossa linha de recuperadoras de solvente oferece uma variedade de opções para atender às necessidades da sua empresa.

MODELOS DISPONÍVEIS:

 <p>Recuperador de Solvente 10 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 230V/1/50 - 60 Hz +/- 2% Potência Instalada: 1570 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 55 kg 	 <p>Recuperador de Solvente 15 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 230V/1/50 - 60 Hz +/- 2% Potência Instalada: 1570 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 60 kg 	 <p>Recuperador de Solvente 42 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 230V/1/50 - 60 Hz +/- 2% Potência Instalada: 3270 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 100 kg
 <p>Recuperador de Solvente 62 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 230V/1/50 - 60 Hz +/- 2% Potência Instalada: 3270 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 115 kg 	 <p>Recuperador de Solvente 90 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 400V/3/50-60 Hz +/- 2% Potência Instalada: 8000 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 245 kg 	 <p>Recuperador de Solvente 200 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: (230)-400-440V/3/50-60 Hz +/- 2% Potência Instalada: (9600 W) 15000 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 364 kg
 <p>Recuperador de Solvente 400 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 400V/3/50-60 Hz +/- 5% Potência Instalada: 27000 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 750 kg 	 <p>Recuperador de Solvente 600 Litros</p> <ul style="list-style-type: none"> Tensão de Alimentação: 380-415V/3/50 Hz +/- 2% Potência Instalada: 45000 W Temperatura de trabalho: 50° - 190° C Peso: 2300 kg 	

4 principais vantagens da RECUPERADORA DE SOLVENTE

Descubra como a Recuperadora de Solvente WS pode revolucionar a gestão de solventes na sua empresa, trazendo uma série de benefícios que vão além do lucro:


 <p>REDUÇÃO DE CUSTO COM COMPRA DE SOLVENTE</p>	 <p>DIMINUI O PASSIVO INFLAMÁVEL DA EMPRESA</p>
 <p>ECONOMIA NO DESCARTE DE RESÍDUOS</p>	 <p>INICIATIVA ESG</p>

FEITA PARA DIVERSOS SEGMENTOS


A Recuperadora de Solvente é como uma aliada poderosa para uma ampla gama de setores industriais. Sua versatilidade abre as portas para um universo de oportunidades de economia, sustentabilidade e eficiência.

 PINTURA INDUSTRIAL

 GRÁFICA E SERIGRAFIA

 AUTOMOTIVA

 INDÚSTRIA QUÍMICA

 MOVELEIRA

POTENCIALIZE SUA RECICLAGEM COM OS ACESSÓRIOS

Quando falamos em eficiência, cada detalhe faz a diferença! Para otimizar ainda mais o desempenho da sua Recuperadora de Solvente, apresentamos acessórios que elevam sua experiência.

BOMBA A VÁCUO



BOLSA DE DESCARTE



ROI DE 4 MESES

SEU MELHOR INVESTIMENTO

Aqui está a equação que vai decolar seus resultados:

ALTO VOLUME DE SOLVENTE USADO

+

RECUPERADORA DE SOLVENTE

=

RETORNO SOBRE O INVESTIMENTO (ROI) FANTÁSTICO!

Imagine ampliar o ciclo de vida do seu produto, estendendo-o além do esperado e adiando novas compras. Agora, some a isso a possibilidade de um ROI surpreendente.

Dependendo do seu volume mensal de compra, a máquina recicladora de solvente pode se pagar em até 4 meses.