



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Teste de Aderência Corte em Grade

APLICAÇÃO

O Cortador de Aderência por Corte em Grade é um instrumento essencial para avaliação rápida e padronizada da aderência de revestimentos sobre substratos metálicos e não metálicos. Este método é especialmente útil em ambientes industriais, oficinas de pintura e laboratórios, permitindo a inspeção conforme normas internacionais como **ISO 2409**, **ISO 16276-2** e **ASTM D3359 Método B**.

O equipamento possui duas lâminas de aço temperado, dispostas em paralelo, permitindo cortes limpos e uniformes em formato de grade (hatch), com espaçamento entre dentes de 1 mm, 2 mm ou 3 mm, conforme a espessura do filme seco.

- Inspeção de pinturas industriais
- Controle de qualidade em campo ou laboratório
- Teste de aderência em tintas, vernizes e outros revestimentos



CARACTERÍSTICAS

- Em conformidade com as normas ISO 2409/16276-2, ASTM D3359
- Lâmina disponíveis 6x1,6x2,6x3

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. *Espaçamento entre lâminas de corte:*
 - o $1 \pm 0,01$ mm
 - o $2 \pm 0,01$ mm
 - o $3 \pm 0,01$ mm (opcional)
2. *Retilidade da ponta da lâmina de corte múltiplo:*
 - o $\pm 0,003$ mm
 - o $\pm 0,006$ mm
3. *Largura da área de trabalho da lâmina:* $\pm 0,05$ mm.



CONTATO

Av. José Fortunato Santon, 580 - Distrito Industrial Abdo Najar - Americana - SP | CEP: 13474-750 - (19) 3469-9889



Especificação	Descrição
Tipo de corte	Grade (malha cruzada)
Largura entre lâminas	1 mm, 2 mm ou 3 mm
Nº de lâminas	6 ou 11 lâminas (dependendo do modelo)
Faixa de espessura da tinta	Até 250 µm
Área mínima do corte	20 mm x 20 mm
Tipo de lâmina	Aço inox ou aço temperado
Acessórios inclusos	Lupa de inspeção, Pincel de Limpeza, estojo e Cross cutter com lâmina 6x2 mm

MODO DE USO:

1. Preparação

Certifique-se de que a superfície esteja limpa, seca e livre de óleo ou sujeira. O revestimento deve estar completamente curado. Escolha o espaçamento da lâmina de acordo com a espessura da película seca (DFT):

- 1 mm: para revestimentos até 60 µm
- 2 mm: de 61 µm a 120 µm
- 3 mm: acima de 120 µm



2. Realização do Corte

Posicione o cortador perpendicularmente à superfície. Aplique pressão suficiente e deslize a lâmina para formar seis cortes paralelos. Gire o cortador em 90° e repita, formando uma grade (cruzamento dos cortes). O resultado deve ser uma matriz com 36 quadradinhos.

3. Aplicação da Fita (ASTM D3359 B)

Aplique uma fita adesiva padrão (tipo fita 3M 610 ou equivalente) sobre a grade, pressionando bem com o dedo. Remova a fita em um único movimento rápido e contínuo, puxando em um ângulo de 180°.

4. Avaliação

Compare o padrão remanescente com as tabelas da norma:

- ISO 2409: classificação de 0 (sem danos) a 5 (grande perda de revestimento).
- ASTM D3359 B: classificação de 5B (sem falha) a 0B (falha completa).
- Documente com fotos, se necessário.

CONTATO

Av. José Fortunato Santon, 580 - Distrito Industrial Abdo Najar - Americana - SP | CEP: 13474-750 - (19) 3469-9889