



MANUAL DE INSTRUÇÕES

Smart Mix X75

Advertências

Seguem-se advertências relativamente à instalação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento com segurança. O ponto de exclamação alerta para uma advertência e o símbolo de perigo refere-se a riscos específicos de procedimentos. Estas Advertências devem ser consultadas. Existem também advertências específicas de produtos, que podem ser encontradas ao longo deste manual, onde aplicável.

! ADVERTÊNCIA

PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO



Os vapores inflamáveis na área de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:

- Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas;
- Elimine todas as fontes de ignição, como, por exemplo, chama piloto, cigarros, luzes eléctricas portáteis e plásticos de protecção (potencial arco estático);
- Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina;
- Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores, na presença de vapores inflamáveis;
- Ligue todo o equipamento presente na área de trabalho à terra. Consulte as instruções de **Ligação à terra**;
- Utilize apenas as mangueiras com ligação à terra;
- Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo;
- Se ocorrerem faíscas de estática ou se sentir um choque eléctrico, **interrompa a utilização imediatamente**. Não utilize o equipamento até identificar e eliminar o problema;
- Tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.

PERIGO DE INJEÇÃO ATRAVÉS DA PELE



O produto a alta pressão proveniente da pistola, fugas nas mangueiras ou componentes danificados poderá provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspecto de um simples corte, porém, constituem ferimentos graves capazes de conduzir à amputação. **Obtenha tratamento médico imediato.**

- Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo.
- Não coloque as mãos sobre o bico.
- Não tente interromper ou desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano.
- Não comece a pintar sem que o protector do bico e o dispositivo de segurança do gatilho estejam instalados.
- Engate o fecho do gatilho quando não estiver a pintar.
- Siga o **Procedimento de Descompressão** neste manual, quando parar de pintar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção.

PERIGOS DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO



A utilização incorretas do equipamento poderá resultar em ferimentos graves ou morte.

- Não utilize a unidade se estiver cansado ou sob a influência de drogas ou de álcool.
- Não exceda a pressão de trabalho máxima nem o nível de temperatura do componente do sistema de valor mais baixo. Consulte a Ficha Técnica em todos os manuais do equipamento.
- Utilize produtos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o produto. Consulte a Ficha Técnica em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter informações completas relativas ao material que utiliza, solicite as folhas de dados de segurança do material ao distribuidor ou ao revendedor.
- Verifique diariamente o equipamento. Repare ou substitua imediatamente as peças gastas ou danificadas apenas com peças corretas
- Não altere nem modifique este equipamento.
- Utilize o equipamento apenas para o fim a que se destina. Solicite informações ao seu distribuidor.
- Afaste as mangueiras e cabos de áreas com movimento, pontas afiadas, peças em movimento e superfícies quentes.
- Não dê nós nem dobre as mangueiras, nem os utilize para puxar o equipamento.
- Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho.
- Cumpra todas as normas de segurança aplicáveis.



PERIGO RESULTANTE DE PEÇAS EM MOVIMENTO

As peças em movimento podem entalar ou amputar os dedos e outras partes do corpo.

- Mantenha-se afastado das peças em movimento.
- Não utilize o equipamento tendo removido as respectivas protecções e coberturas.
- O equipamento sob pressão pode começar a funcionar sem aviso. Antes de efectuar procedimentos de verificação, deslocação ou assistência no equipamento, siga o Procedimento de Descompressão neste manual. Desligue a alimentação de ar.



PERIGOS EMERGENTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS

Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos e a pele, ou se forem inalados ou engolidos.

- Leia a folha de dados de segurança do material (FISPQ) para ter conhecimento dos perigos específicos dos produtos que estiver a utilizar.
- Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as directrizes aplicáveis.





EQUIPAMENTO DE PROTECÇÃO PESSOAL

Deve usar equipamento de protecção adequado quando utilizar e efectuar procedimentos de manutenção no equipamento, ou quando se encontrar na área de funcionamento do mesmo. O equipamento de protecção protege-o de lesões graves, tais como lesões oculares, inalação de vapores tóxicos, queimaduras e perda de audição. O equipamento protector inclui o seguinte, apesar de não se limitar a tal:

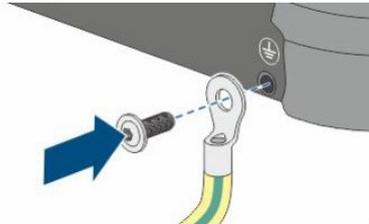
- Protecção para os olhos
- Vestuário protector e máscara, como recomendado pelo fabricante do produto e solvente
- Luvas
- Protecção para os ouvidos com as directrizes aplicáveis.

Ligação à terra

O equipamento tem de ter ligação à terra. A ligação à terra reduz o risco de choques eléctricos e de descarga estáticas, providenciando um cabo de fuga para a corrente eléctrica da acumulação de electricidade estática ou no caso de curto-circuito.

1. Ligar o fio de ligação à terra ao parafuso de ligação à terra do motor pneumático;

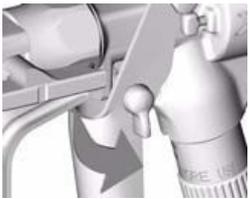
2. Ligar a outra extremidade do fio de ligação à terra a uma verdadeira ligação à terra (estaca de cobre ou cano de água metálico).



3. Baldes metálicos não aterrados podem gerar faíscas em Contato com a pistola do equipamento.

Procedimento de descompressão

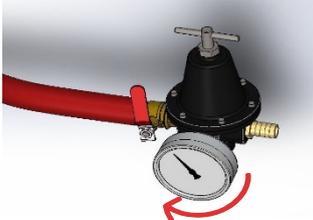
1. Travar o fecho do gatilho.



2. Pressione o botão de parada .



3. Fechar a válvula pneumática de entrada de ar.



4. Feche as válvulas de amostragem de fluido A e B



5. Desengatar a trava do gatilho

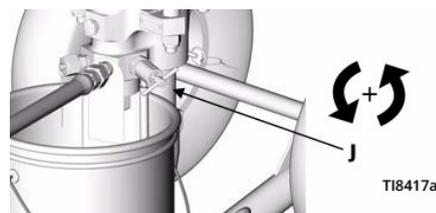
4. Encostar firmemente a pistola contra um balde metálico com ligação à terra. Acionar a pistola.



5. Engatar a trava do gatilho.



6. Efectuar a drenagem do produto. Abrir a respectiva válvula de retorno esférica.



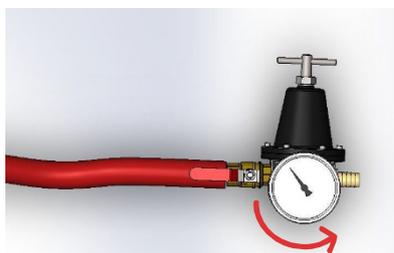
*Caso haja suspeita de o bico ou mangueira estarem totalmente obstruídos, abrir lentamente a válvula de retorno voltando ao balde, assim que estiver retirada toda pressão do equipamento conferir Mangueira e pistola.

Alimentação

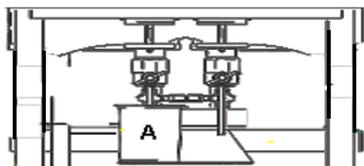
CUIDADO

Não deixar a bomba trabalhar a seco, pois acelerará rapidamente para uma velocidade elevada, provocando danos no equipamento e reparos.

1. Certificar que todas alimentações e instalações mínimas que o Equipamento requer estão corretas.
2. Preparar tambores ou latas de forma individual homogeneizando as mesmas.
3. Alimentar o Equipamento com tinta a ser utilizada (Em caso de bomba de transferencia regular pressão).
4. Abrir a válvula pneumática principal de entrada.



5. Ligar Painel e Selecionar a tela **Teste bomba A**
6. Abrir valvula da dosadora e certificar que estão fechadas as valvulas de amostragem da bomba A

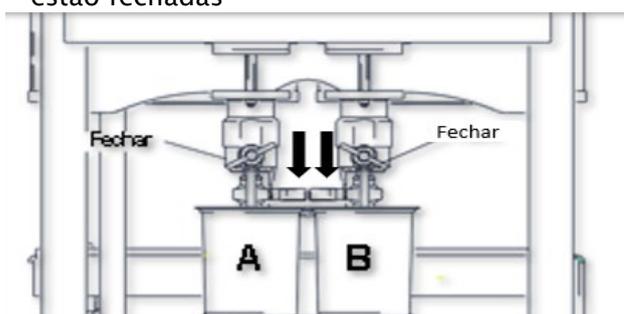


7. Regular a pressão aos poucos e iniciar Teste bomba A, abrir lentamente a valvula de amostragem da bomba A com recipiente em baixo
8. Após 12 ciclos o equipamento irá parar automaticamente certificando que todo ar do sistema foi expulso.
9. Repetir o mesmo procedimento para BOMBA B, selecionando **TESTE BOMBA B**
10. Alimentando as 2 bombas, colocar pressão na bomba de solvente e abrir as valvulas de solvente para o bloco de mistura.
11. Aperte o gatilho da pistola contra um balde e se certifique que todo ar foi eliminado do sistema.

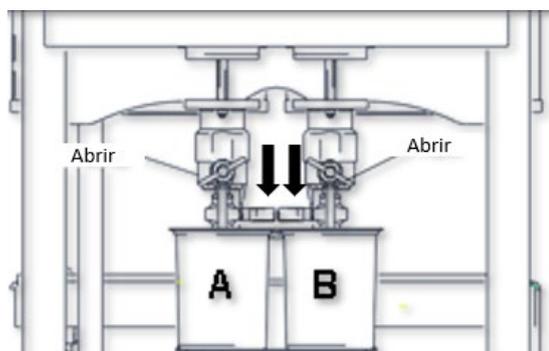
Confêrencia Pré- Aplicação

Antes de iniciar a aplicação é recomendado verificar se a bomba está dosando corretamente os dois produtos, para isso tiramos uma amostra para verificar.

1. Certifique-se que o processo de alimentação foi feito corretamente e que não há nenhum vazamento no equipamento.
2. Selecione no painel a tela **Checagem volumétrica**
3. Certifique que as alavancas das dosadoras estão para baixo e verifique se as valvulas de amostragem estão fechadas



4. Verifique que não a pressão no equipamento e que a entrada de ar esteja fechada
5. De start na checagem volumetrica, e aos poucos coloque pressão no equipamento até ele trabalhar
6. Abra lentamente as valvulas de amostragem.



7. Nesse modo os dois Beckers devem totalizar exatamente a mesma proporção (500ml). Caso não tenha exito em um 1 teste repita o procedimento novamente e certifique-se de utilizar Beckers graduados.

Em casos de erros nesse procedimento verifique solução de problemas.

Aplicação

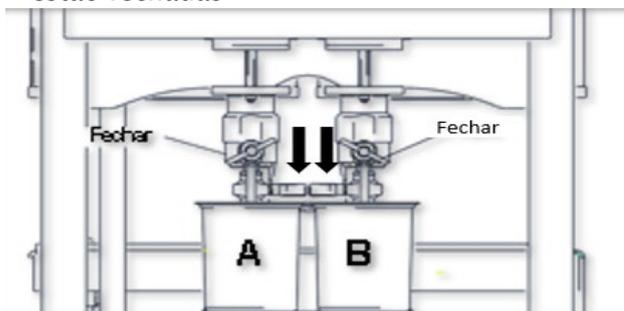
Certifique-se que o processo de alimentação foi feito corretamente e que não há nenhum vazamento no equipamento.

1. Selecione no painel a tela Pintura e se necessário altere a relação de mistura de acordo com produto a ser aplicado
2. Certifique que as alavancas das dosadoras estão para cima e verifique se as válvulas de amostragem estão fechadas
3. Apoie a pistola em um balde e acione o gatilho (Cuidado: Esse procedimento assume que o equipamento não está pressurizado, em dúvida siga o processo de despressurização)
4. Acione o botão verde para iniciar o processo e coloque pressão lentamente no regulador até o equipamento trabalhar
5. Na confirmação que já saiu somente produto na pistola, aumente a pressão gradativamente até o leque ficar uniforme.

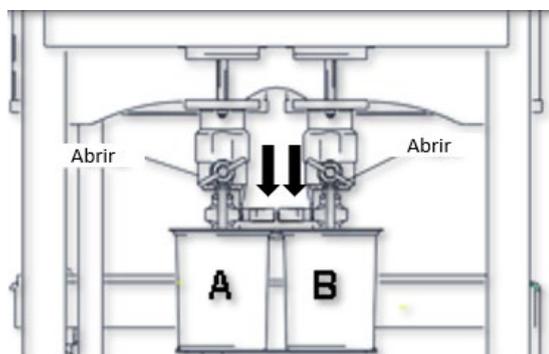
Checagem Proporcional

Essa checagem é feita para o Set do equipamento ou para retirar proporção do produto aplicado para uma aplicação manual;

1. Certifique-se que o processo de alimentação foi feito corretamente e que não há nenhum vazamento no equipamento.
2. Selecione no painel a tela **Checagem Proporcional**
3. Certifique que as alavancas das dosadoras estão para baixo e verifique se as valvulas de amostragem estão fechadas



4. Verifique que não a pressão no equipamento e que a entrada de ar esteja fechada
5. De start na checagem volumetrica, e aos poucos coloque pressão no equipamento até ele trabalhar
6. Abra lentamente as valvulas de amostragem.

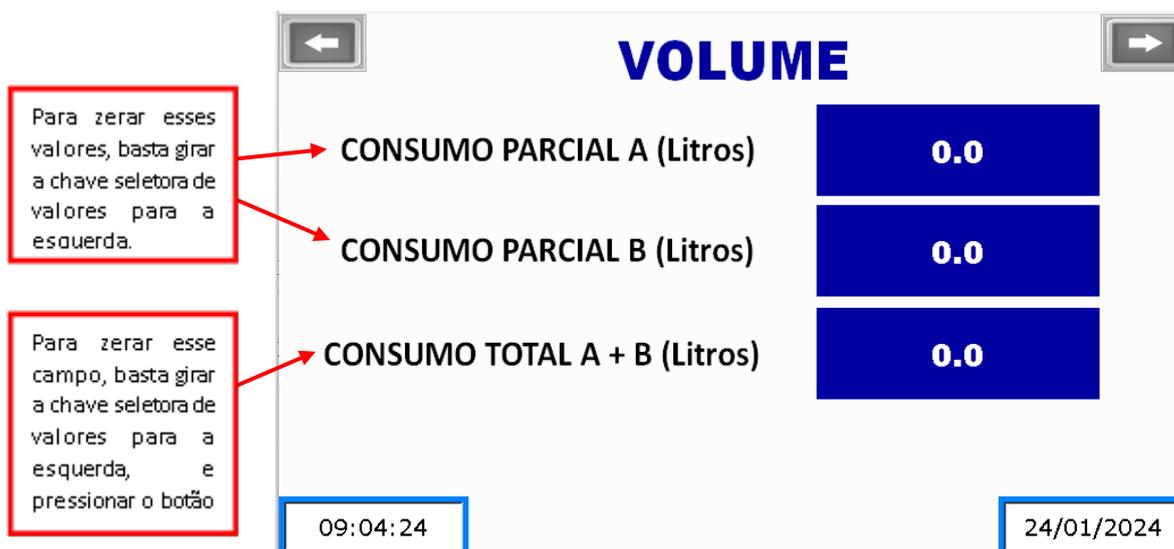


7. Nesse modo os beckers devem totalizar (500ml) de produto, variando de acordo com a proporção de mistura setada. Caso não tenha exito em um 1 teste repita o procedimento novamente e certifique-se de utilizar Beckers graduados.

Em casos de erros nesse procedimento verifique solução de problemas.

Operações

IHM – Volume: Nessa função, temos a visualização dos consumos individuais das bombas A e B e o consumo total do sistema (soma das 02 bombas)



IHM – Aquecedores: Nessa tela é possível ligar / desligar os aquecimentos dos componentes A e B, para selecionar qual aquecimento deseja ligar ou desligar, basta acionar a chave seletora de valores no painel da IHM e acionar os botões Liga / Desliga comando.



Aumentando temperatura do Aquecedor

Pressione a tecla SET por 2 segundos e irá aparecer a temperatura configurada, mantendo ela pressionada aperte a seta para cima e a temperatura irá subir 0,1 °C.



Diminuindo a temperatura do Aquecedor

Pressione a tecla SET por 2 segundos e irá aparecer a temperatura configurada, mantendo ela pressionada aperte a seta para baixo e a temperatura irá Cair 0,1 °C.

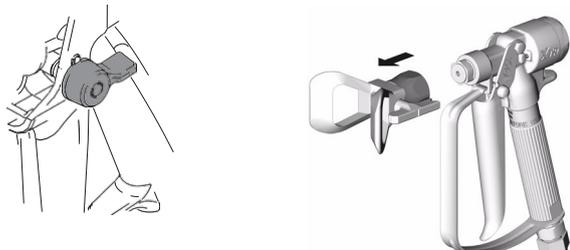


Limpeza do Bloco de Mistura e Mangueira

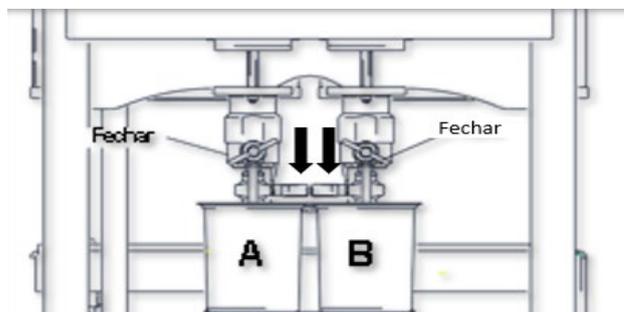
Antes de realizar a limpeza certifique-se que a bomba de limpeza esteja abastecida com solvente.

1. Pressione Parar  para desativar o Equipamento.

Siga o procedimento **Procedimento de alívio da pressão**, Engate o bloqueio do gatilho. Retire o bico de pulverização.



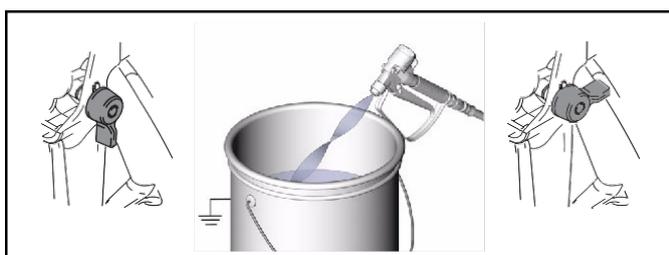
2. Feche as válvulas de amostragem de fluido e as válvulas de fechamento A e B.



3. Abra as válvulas de solvente (para melhor limpeza abra as duas intercaladas e circule o produto, após isso deixe as duas abertas)

4. Ajuste o regulador para a pressão da bomba de limpeza

5. Desengate o bloqueio do gatilho e acione a pistola para um balde. Evacue o material misturado até aparecer solvente limpo. Engate o bloqueio do gatilho



6. Desligue a bomba de solvente e feche a válvula de fechamento do solvente.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Solução
Não funciona.	Válvula fechada ou obstruída.	Desobstruir a linha de ar; aumentar o fornecimento de ar. Verificar se as válvulas estão abertas.
	Obstrução mangueira de produto ou na pistola.	Limpar Mangueira ou a pistola.*
	Produto seco no pistão de bombagem.	Limpar o pistão; parar sempre a bomba no fundo do curso; manter o copo de lubrificação cheio com solvente compatível.
	Peças do motor pneumático sujas, desgastadas ou danificadas.	Limpar ou reparar o motor pneumático. Consultar Fornecedor.
Pressão baixa ou Não abertura de Leque.	Linha de ar obstruída ou fornecimento de ar inadequado. Válvulas fechadas ou obstruídas.	Desobstruir a linha de adução de ar; aumentar o fornecimento de ar. Verificar se as válvulas estão abertas.
	Obstrução na mangueira de produto/pistola; diâmetro interno da Mangueira muito pequeno.	Desobstruir a Mangueira ou a pistola*; usar uma Mangueira com maior diâmetro interno.
Potência baixa no movimento descendente.	Válvula de admissão gasta ou aberta.	Desobstruir ou assistir a válvula de admissão.
	Fluido de alta viscosidade.	Ajustar os espaçadores da admissão.
Potência baixa no movimento ascendente.	Válvula de pistão ou empanques abertos ou gastos.	Desobstruir a válvula de pistão; substituir os empanques.
Não puxa Produto.	Falta de alimentação de produto, sucção obstruída.	Reabastecer a bomba. Limpar o tubo de sucção.
	Fluido de alta viscosidade.	Reduzir a viscosidade;
	Esfera superior ou Inferior coladas.	Desobstruir as esferas.
	Assentos gastos ou falta de anel.	Reparar.
Funcionamento lento.	Possível congelação.	Parar a bomba. Realizar troca de ciclo manual.
Funciona e não mantém a pressão.	Kit de Reparo.	Fazer a manutenção do Equipamento.

Problema	Causa	Solução
Acabamento deficiente ou leque de pintura irregular.	Pressão de líquido incorrecta na pistola.	Aumentar Lentamente a pressão do Equipamento.
	Líquido demasiado inconsistente ou espesso.	Ajustar a viscosidade do líquido.
	Bico danificado.	Verificar leque e vazão se necessário substituir.

Erros – PAINEL



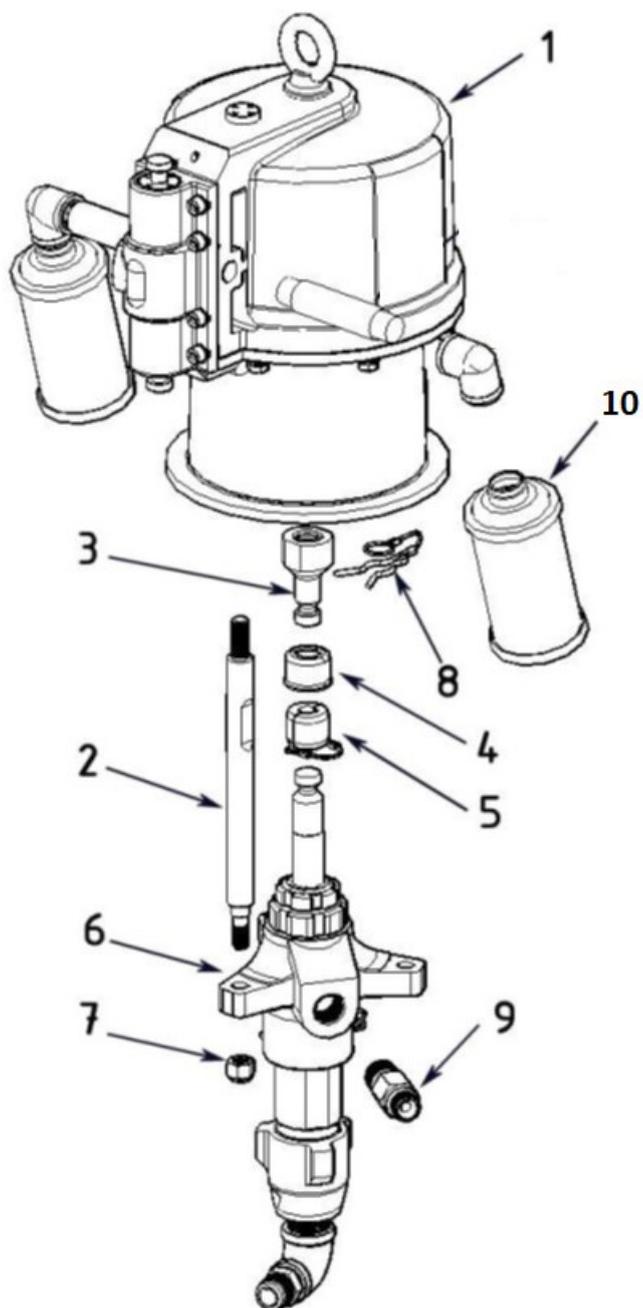
Quando esses 2 erros ocorrerem , significa que houve um erro e algumas das bombas podendo ser bolhas de ar no produto ou vazão excessiva e a dosadora não consegue mensurar;

- Verificar se o produto foi circulado e não há bolhas de ar no sistema
- Verificar se não há vazão demasiada na saída da pistola (a função pintura funciona somente com bico airless na pistola)
- Verificar se a bomba de transferência está funcionando

Erros de sensores

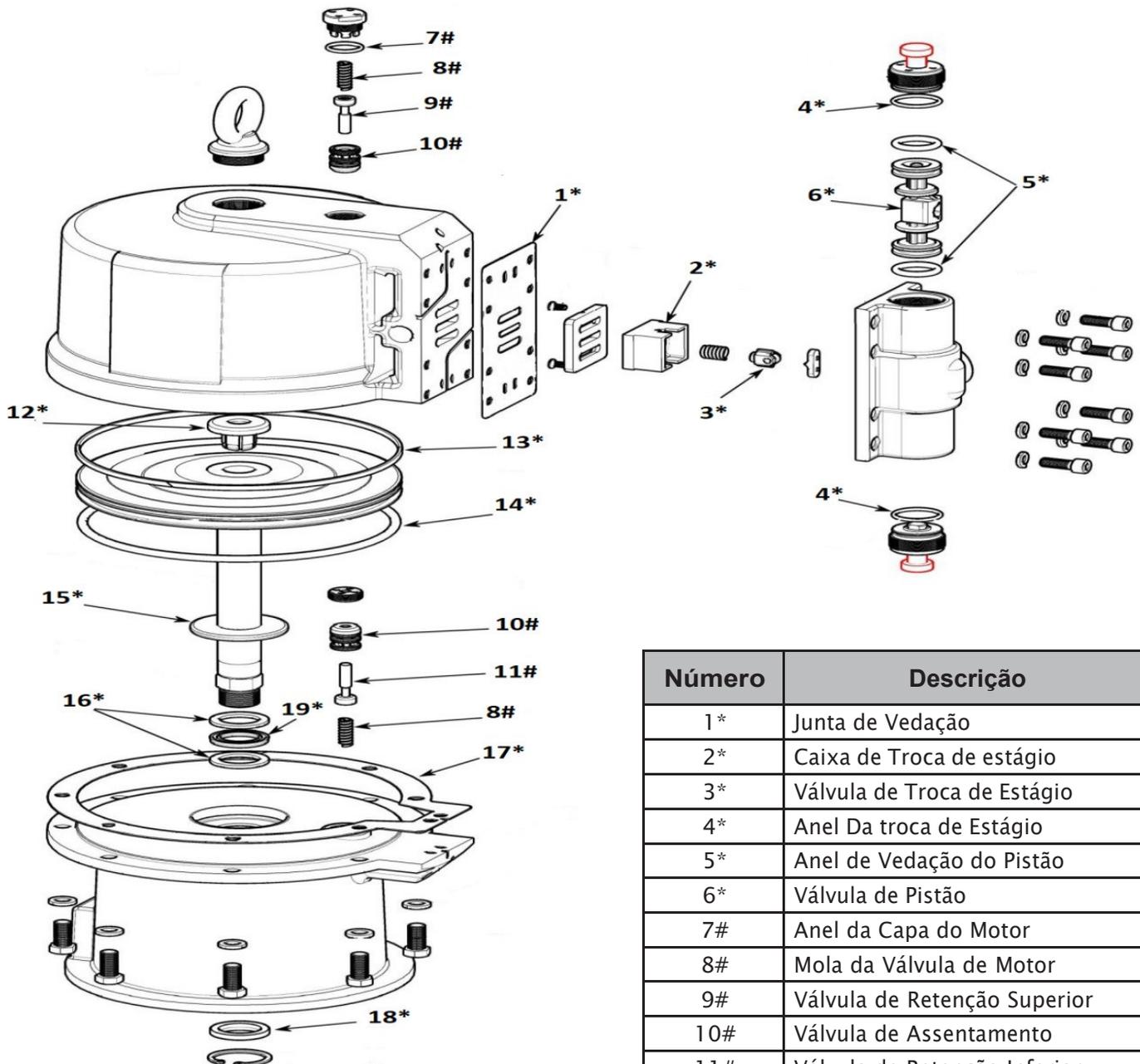


IDENTIFICAÇÃO DO SISTEMA E COMPONENTES



Número	Descrição	Código
1	Motor Completo	N270-100
2	Haste de Conexão	K254-101
3	Conector do Motor	K254-102
4	Tampa do Acoplamento	K254-103
5	Acoplamento	K254-104
6	Bloco Completo	Nxxx-100
7	Porca Fixação do Bloco	K254-105
8	Grampo de Conexão	K254-106
9	Niple do bloco	N751-028
10	Silenciador	N270-103

IDENTIFICAÇÃO DO SISTEMA E COMPONENTES



Itens : 1*,2*,3*,4*,5*,6*,12*,13*,14*,15*,16*,17*,18*,19*

Incluidos no Kit de reparo do Motor

Código:N270-500

Itens: , 7#,8#,9#,10#

Inclusos no Kit de Reparo de Válvula Superior

Código: N270-501

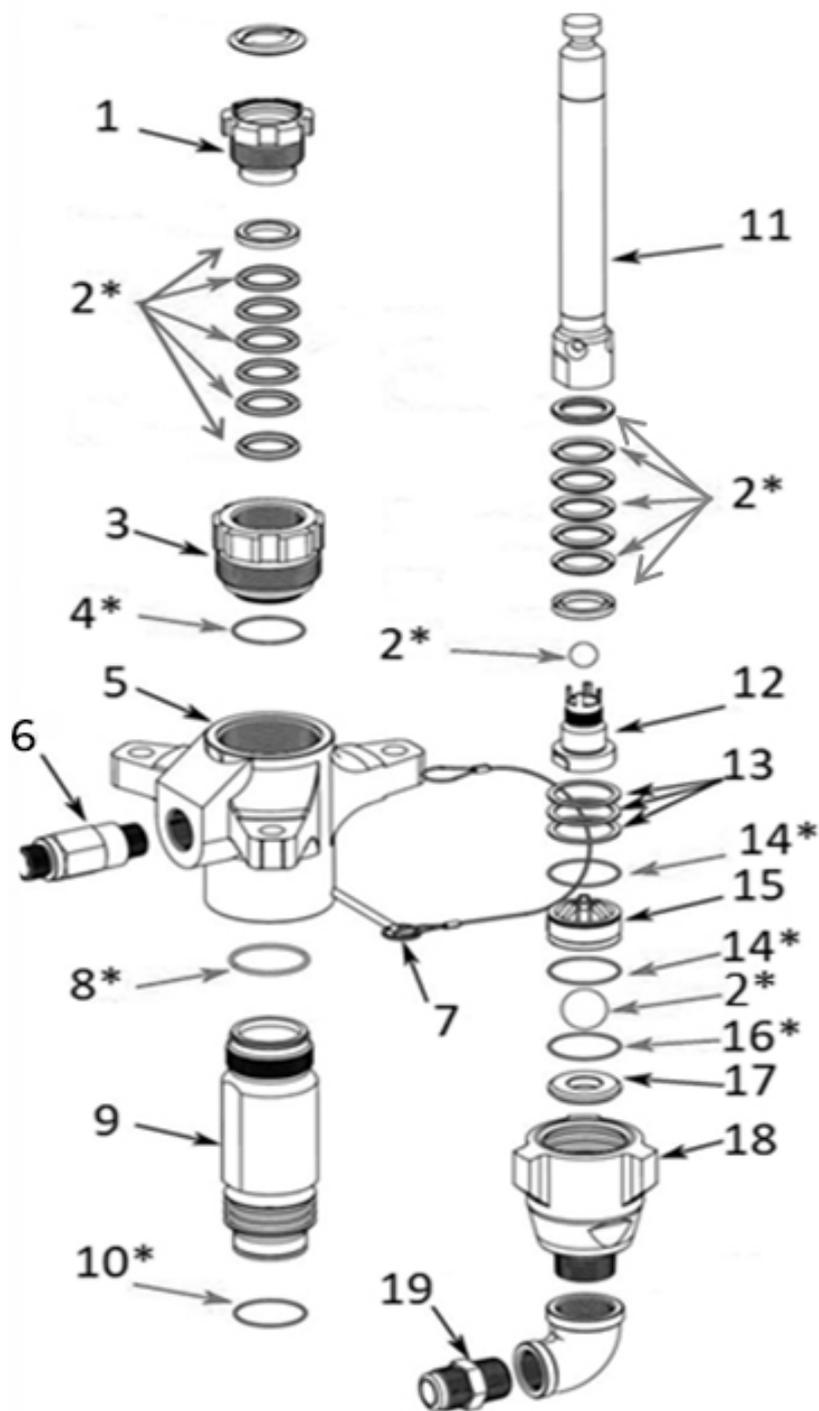
Itens : 8#,10#,11#

Inclusos no Kit de Reparo de Válvula Inferior

Código: N270-502

Número	Descrição
1*	Junta de Vedação
2*	Caixa de Troca de estágio
3*	Válvula de Troca de Estágio
4*	Anel Da troca de Estágio
5*	Anel de Vedação do Pistão
6*	Válvula de Pistão
7#	Anel da Capa do Motor
8#	Mola da Válvula de Motor
9#	Válvula de Retenção Superior
10#	Válvula de Assentamento
11#	Válvula de Retenção Inferior
12*	Batente do Motor
13*	Anel da Camisa Do motor
14*	Anel do êmbolo
15*	Amortecedor
16*	Gaxetas
17*	Junta Do Motor
18*	Trava
19*	Guia das Gaxetas

IDENTIFICAÇÃO DO SISTEMA E COMPONENTES

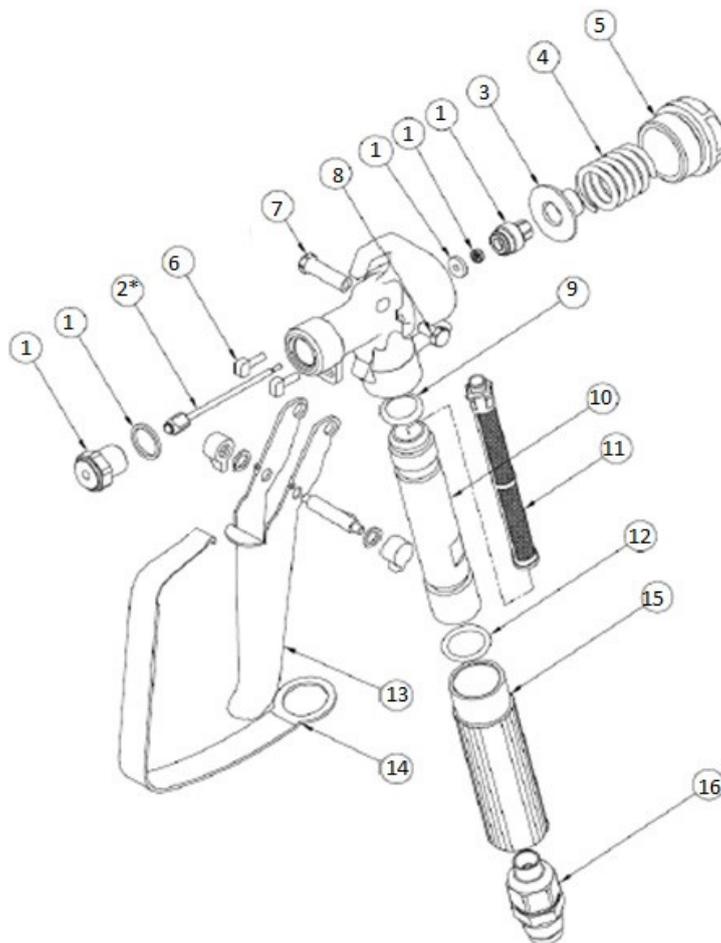


Itens: 2*,4*,8*,10*,14*,16*

Inclusos no Kit de reparo: X681500

Número	Descrição	Código
1	Alojamento de Vedacao Xtreme/SPU (197330)	X681016
2	Kit de Reparo Xtreme 180CC Nova SPU (24F969)	X681500
3	Cartucho de Ajuste de Vedacao Xtreme SPU (197326)	X681017
4	Anel da Camisa Xtreme Inferior (244890)	AM4785
5	Bloco Xtreme	WS0100
6	Niple do Bloco	N751-028
7	Pino de Fechamento da Camisa Xtreme SPU/D (244826)	X681021
8	Anel da Camisa Xtreme Superior (244892)	AM505
9	Camisa Xtreme 180cc/SPU (197316)	X681007
10	Anel da Camisa Xtreme Inferior (244890)	AM4785
11	Haste da Bomba Xtreme 180cc/SPU (197321)	X681008
12	Valvula da Haste da Bomba Xtreme SPU (197310)	X681009
13	Anel de Metal da Esfera Inf Xtreme/SPU (244855)	X681002
14	Anel da Camisa Xtreme Inferior (244890)	AM4785
15	Guia da Esfera Inferior Xtreme/SPU (197307/198646)	X681003
16	Anel Do assento	AM4785
17	Assento da Esfera Inferior Xtreme/SPU (196358)	X681006
18	Alojamento da Esfera Inferior Xtreme/SPU (197303)	X681001
19	Adaptador Pescador Xtreme 1NPT 11/2 BSP c/ Vedacao	46G2648

IDENTIFICAÇÃO DO SISTEMA E COMPONENTES

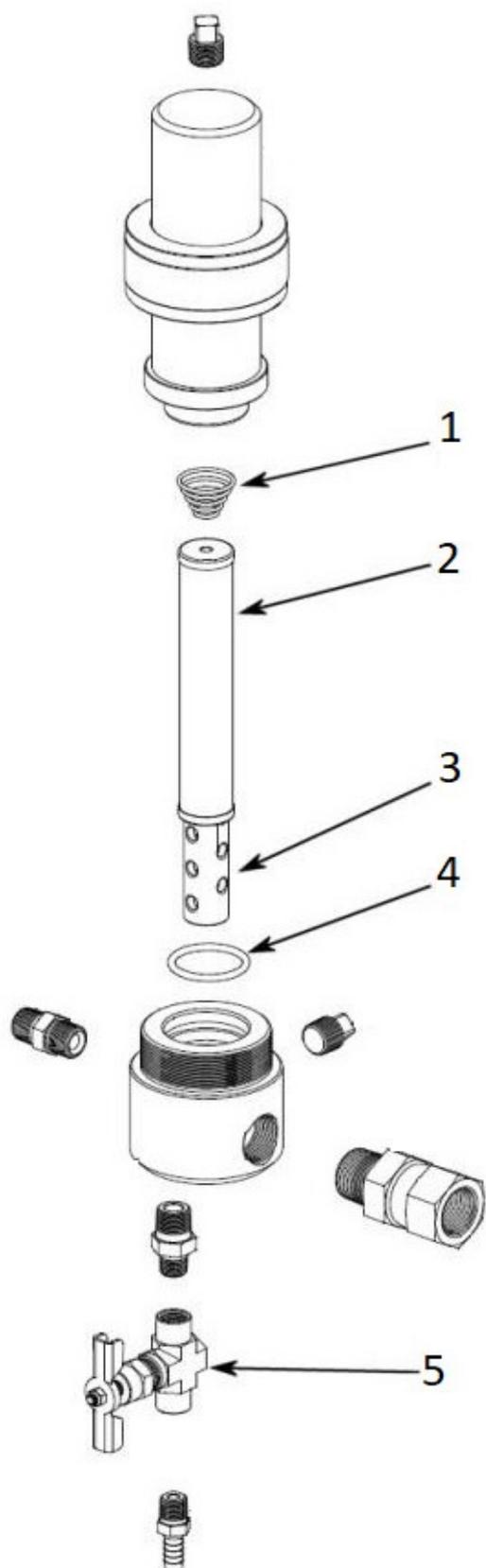


Número	Descrição	Código
1	Kit de Reparo Pistola XTR7 SPU/D	G500500
2	Agulha da Pistola XTR7 SPU/D	G500007
3	Retentor da Agulha da Pistola XTR SPU/D	G500011
4	Mola Pistola XTR SPU	SP0047
5	Tampa Traseira	G5000013
6	Pino Acionamento do Gatilho XTR-7	G5000003
7	Parafuso do Pino Pivot do Gatilho XTR SPU/D	G5000005
8	Parafuso do Gatilho da Pistola XTR SPU/D	G5000006
9	Anel Teflon do Punho da Pistola XTR-7	G5000014
10	Punho Pistola XTR-7 SPU	G500015
11	Filtro Mesh 60 pistola XTR-7 (249199)	FM2015
12	Anel do Punho	G500017
13	Gatilho Pistola XTR SPU/D (SP0045)	G5000019
14	Proteção de Acionamento	G5000015
15	Proteção do Punho	G5000018
16	Conexão Giratória da Pistola	G5000021

Itens 1,2 e 3

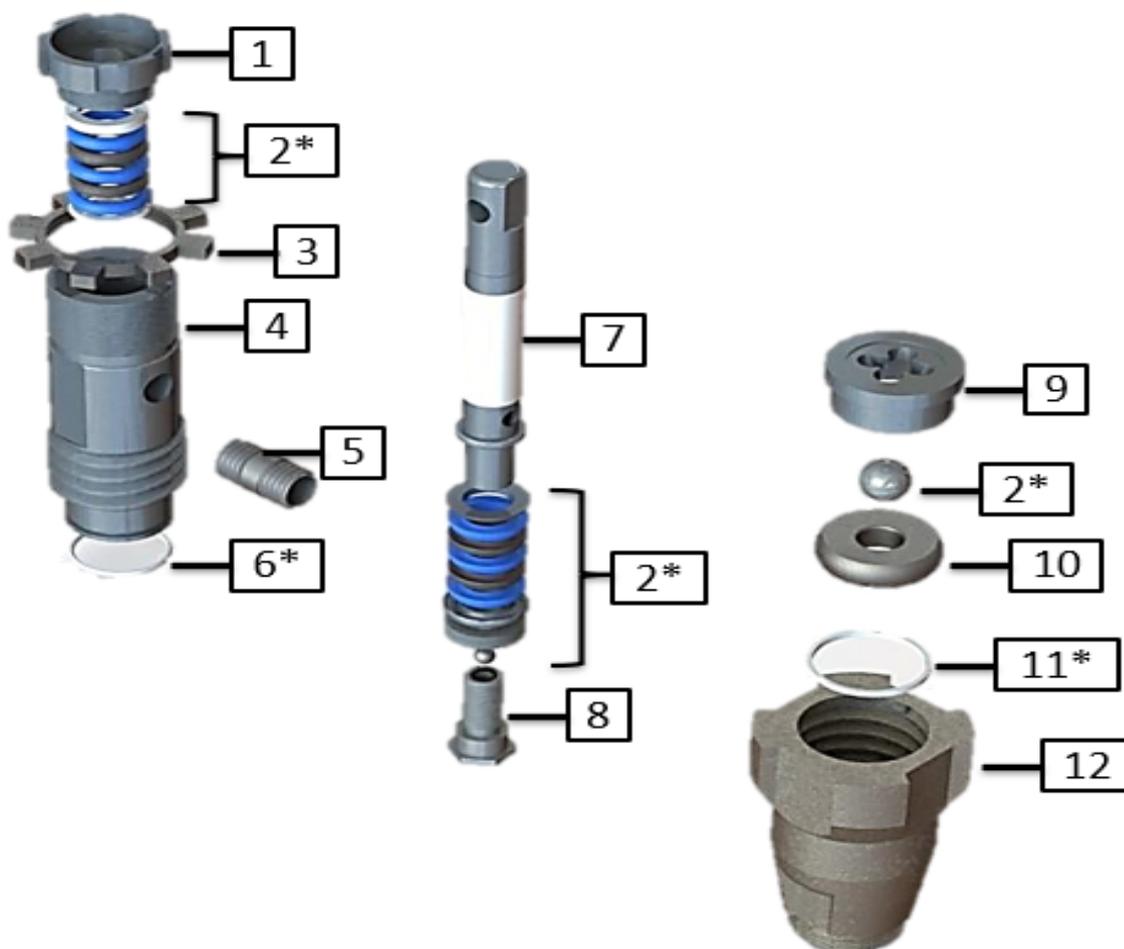
Estão inclusos no Kit de reparo Cód: G500500

IDENTIFICAÇÃO DO SISTEMA E COMPONENTES



Número	Descrição	Código
1	Mola Helicoidal do Filtro Xtreme	WS02
2	Filtro Mesh 60 da Bomba	FM2202
3	Suporte do Filtro	300006R
4	Anel Oring De vedação do Filtro	S254-106
5	Válvula de Retorno	S254-108

IDENTIFICAÇÃO DO SISTEMA E COMPONENTES – Bomba de Limpeza



Item	Descrição	Código
1	Porca Ajustador Gaxeta	193047
2	Kit de Reparo	SP0027
3	Porca da Bomba	195150
4	Camisa de Cerâmica	SP0064
5	Niple 1/4 x 1/4	12-288
6	Anel de Teflon Camisa	108526
7	Haste de Cerâmica	SP0024
8	Valvula da Haste	SP0001
9	Guia da Esfera	15C011
10	Assento	SP0074
11	Anel de Teflon Assentamento	15B112
12	Alojamento da Valvula Inferior	SP0038

Itens reservas/sobressalente

Código	Descrição
FM2202	Filtro Mesh 60
Fm2203	Filtro Mesh 100
X681500	Kit de Reparo da Bomba
FM14187	Mangueira 1/4 X 1,8m X 7250psi
66381582	Mangueira 3/8 X 15m X 7250psi
G500500	Kit de Reparo Pistola
FM2015	Filtro Mesh 60 pistola
FM2016	Filtro Mesh 100 pistola
SXHDCDH	Capa Para Bico SXHD
SXHD10CH	Vedação da Capa XHD
SXHD519	Bico de Pulverização SXHD 519
SXHD521	Bico de Pulverização SXHD 521
SXHD525	Bico de Pulverização SXHD 525

Ficha Técnica

Smart MIX X75		
Pressão Máxima de trabalho	7250 PSI	500 Bar
Temperatura Máxima de operação	82° C	180 F
Fornecimento de ar mínimo recomendável	80 PCM	1,41 m ³ /Min
Razão	75:1	
Diâmetro de Entrada de Ar	3/4"	19,05mm
Peso equipamento vazio	250 KG	552 Lb
Pressão de Entrada de Trabalho	100 PSI	7 Bar

GARANTIA - 12 Meses

Esta garantia se aplica somente quando o equipamento está instalado, operado e mantido de acordo com as recomendações escritas neste manual. Todo componente que apresentar um suposto defeito será analisado e se determinado pelo fabricante como defeituoso será substituído, reparado.

Consumíveis, partes de desgastes e qualquer alteração no equipamento não são considerados na garantia.

WS Equipamentos

Para mais informações e equipamentos www.wsequipamentos.com.br

Para pedidos e informações: Ligue para um de nossos atendentes.

Telefone: (19) 3469.9889 ou 99387.9905

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as informações mais recentes sobre o produto disponíveis no momento da publicação.

A WS Equipamentos reserva-se o direito de fazer alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Instruções originais. Manual em Português N°

Revisão A. Setembro de 2021 – Americana/SP

© Copyright 2019. Todos os direitos reservados.